

GUM

A Resina GUM é uma resina flexível desenvolvida para o mercado de odontologia. Ela é indicada para impressão 3D de modelos gengivais funcionais em um fluxo de trabalho digital em conjunto com outros modelos e troqueis.

ODOR	SUAVE
VISCOSIDADE (25%)	190-350 cP
DENSIDADE	1,1 g/cm ³

A resina GUM é compatível com impressoras 3D do tipo LCD com fonte de luz UV de 405 nm.

PARÂMETROS DE IMPRESSÃO SUGERIDOS PARA IMPRESSORAS MONOCROMÁTICAS

NÚMERO DE CAMADAS DE BASE	6 CAMADAS
ALTURA DE CAMADA	0,05 mm
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS CAMADAS DE BASE	5 - 20 SEGUNDOS (Sugestão inicial: 10s)
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS DEMAIS CAMADAS	1 - 4 SEGUNDOS (Sugestão inicial: 2s)

Os tempos de exposição foram testados em uma impressora Anycubic Photon M3, Creality LD002H e Creality Halot One com a resina sem pigmentação. Ao pigmentá-la, aumentar os tempos de exposição.

PÓS IMPRESSÃO

- Lavar as peças com álcool isopropílico ou álcool etílico (>95%) rapidamente. (Obs: Não deixe a peça submersa em álcool por tempos prolongados, isso poderá romper partes pequenas e delicadas do modelo ou até mesmo trincar posteriormente. Banho ultrassônico pode ser utilizado para auxiliar a lavagem).
- Secar as peças com ar comprimido para retirar o excesso de solvente.
- Realizar a pós-cura em câmara UV ou diretamente na luz solar por pelo menos 30 minutos. Isso evitará trincas posteriormente. Para maximizar a resistência bem como aumentar a integridade da peça no revestimento, a pós-cura deve ser realizada em todas as peças impressas com a resina GUM.
- Retirar cuidadosamente os suportes das peças e caso necessário dar acabamento.



GUM



IMPORTANTE

- A resina GUM é uma resina de média-alta dificuldade de impressão.
- Por ser uma resina flexível, os suportes podem se descolar facilmente da peça. Use maior densidade de suportes para fixação dos modelos.
 - Por ser uma resina bastante adesiva ela se adere fortemente a plataforma de impressão tornando difícil a remoção do modelo da plataforma, recomenda-se o uso de tempos de exposição nas camadas de base bem baixos para facilitar a remoção.
 - Peças muito finas, com espessuras até 2mm podem rasgar facilmente, portanto é importante confeccionar modelos mais espessos e curar bem a resina para ela se tornar mais resistente.

INFORMAÇÕES GERAIS

- A resina 3D Cure GUM precisa ser agitada antes do uso. Lembre-se de agitar a resina 3D do tanque entre uma impressão e outra.
- Recomenda-se o uso de luvas nitrílicas, óculos de proteção e máscara com filtros contra vapores orgânicos e gases ácidos para manipular a resina.
- Evite o contato direto com a pele. Caso ocorra o contato, lave o local com água e sabão.
- Mantenha o local sempre ventilado ao manipular a resina.
- Armazene a resina em local seco, com temperatura entre 10°C e 30°C, longe da luz solar, sempre tampada.
- Essa resina não é um produto para saúde, não é um material biocompatível.
- Mantenha fora do alcance de crianças e animais de estimação.
- Não utilizar as peças impressas em contato com alimentos ou corpo humano.

Validade de 1 ano