

# WAX DENTAL

A resina WAX Dental apresenta carga de cera para fundição com zero teor de cinzas e queima limpa. A WAX captura com alta precisão os detalhes finos e oferece peças com superfícies lisas com um alto nível de acabamento.

ODOR	SUAVE
VISCOSIDADE (25%)	190-350 cP
DENSIDADE	1,1 g/cm <sup>3</sup>

A resina WAX DENTAL é compatível com impressoras 3D do tipo LCD com fonte de luz UV de 405nm. Disponível já pigmentada.\*

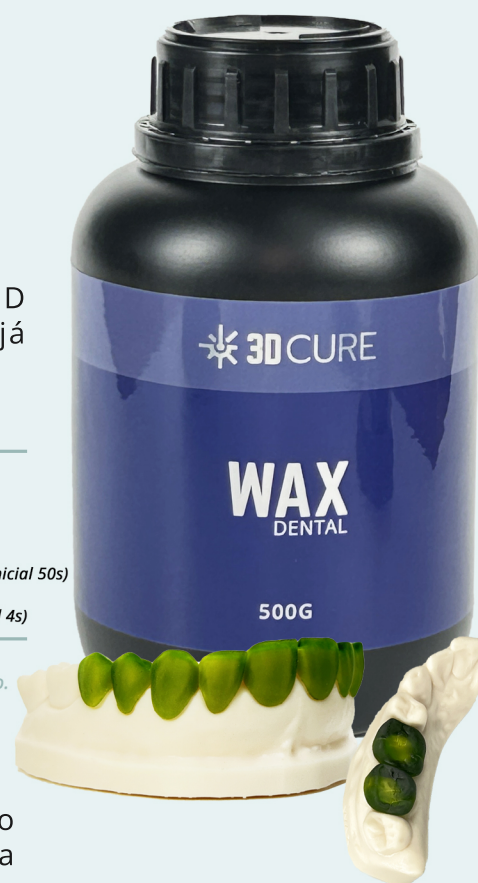
## PARÂMETROS DE IMPRESSÃO SUGERIDOS PARA IMPRESSORAS MONOCROMÁTICAS

NÚMERO DE CAMADAS DE BASE	6 CAMADAS
ALTURA DE CAMADA	0,05 MM
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS CAMADAS DE BASE	40 - 80 SEGUNDOS <i>(Sugestão inicial 50s)</i>
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS DEMAIS CAMADAS	3 - 8 SEGUNDOS <i>(Sugestão inicial 4s)</i>

*Os tempos de exposição foram testados em uma impressora Anycubic Photon M3, Creality LD002H e Creality Halot One com a resina sem pigmentação. Ao pigmentá-la, aumentar os tempos de exposição.*

## PÓS IMPRESSÃO

- Lavar as peças com álcool isopropílico ou álcool etílico (>95%) rapidamente. (Obs: Não deixe a peça submersa em álcool por tempos prolongados, isso poderá romper partes pequenas e delicadas do modelo ou até mesmo trincar posteriormente. Banho ultrassônico pode ser utilizado para auxiliar a lavagem).
- Secar as peças com ar comprimido para retirar o excesso de solvente.
- Realizar a pós-cura em câmara UV ou diretamente na luz solar por pelo menos 30 minutos. Isso evitará trincas posteriormente. Para maximizar a resistência bem como aumentar a integridade da peça no revestimento, a pós-cura deve ser realizada em todas as peças impressas com a resina WAX.
- Retirar cuidadosamente os suportes das peças e caso necessário dar acabamento.



# WAX DENTAL



ODONTOLOGIA

## CICLO DE QUEIMA

### Ciclo de forno para processo de injeção EMAX - Forno Ivoclar

- Temperatura de entrada do anel = 850°C (rampa de 30°C por minuto da temperatura ambiente até 850°C).
  - Aguardar 20 minutos após a inclusão do anel de 200g ou 15 minutos para o anel de 100g. Manter essa temperatura de 850°C por 30 minutos.
  - Após esse tempo, elevar a temperatura com uma rampa de 7°C por minuto até 950°C e, ao atingir essa temperatura, manter por uma hora e meia. Em seguida, reduzir a temperatura para 850°C e deixar por 10 minutos. Realizar a injeção conforme indicação do fabricante da pastilha.
- OBS: Materiais utilizados no teste: Revestimento Gilvest, pastilha Emax e forno Ivoclar.