

CASTABLE MARROM

A resina CASTABLE MARROM (Ed. Limitada) promove uma queima limpa com zero teor de cinzas. A CASTABLE MARROM captura com alta precisão os detalhes finos e oferece peças com superfícies lisas com um alto nível de acabamento. Desenvolvida especialmente para fundição em odontologia.

APARÊNCIA	LÍQUIDO COLORIDO
ODOR	SUAVE
VISCOSIDADE (25°C)	190-350 cP
DENSIDADE	1,1 g/cm ³

Os parâmetros de impressão variam de acordo com a marca e modelo de impressora 3D. A seguir estão faixas de valores para os parâmetros a serem utilizados

PAR METROS CASTABLE GRANADA

NÚMERO DE CAMADAS DE BASE	5 - 8 CAMADAS
ALTURA DE CAMADA	0,05 mm
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS CAMADAS DE BASE	15-30 SEGUNDOS (<i>Sugestão inicial 20s</i>)
TEMPO DE EXPOSIÇÃO NAS DEMAIS CAMADAS	2-4 SEGUNDOS (<i>Sugestão inicial 3s</i>)

Utilize o calibrador de resina da 3D Cure para encontrar o melhor tempo de exposição para sua impressora. Você encontra os parâmetros específicos para cada impressoras, o calibrador 3D Cure e a instrução de uso no site www.3dcure.com.br/documentos.

PÓS IMPRESSÃO

- Lavar as peças com álcool isopropílico ou álcool etílico (>95%) rapidamente. (Obs: Não deixe a peça submersa em álcool por tempos prolongados, isso poderá romper partes pequenas e delicadas do modelo ou até mesmo trincar posteriormente. Banho ultrassônico pode ser utilizado para auxiliar a lavagem).
- Secar as peças com ar comprimido para retirar o excesso de solvente.
- Realizar a pós-cura em câmara UV ou diretamente na luz solar por pelo menos 30 minutos. Isso evitará trincas posteriormente. Para maximizar a resistência bem como aumentar a integridade da peça no revestimento, a pós-cura deve ser realizada em todas as peças impressas com a resina Castable Marrom.
- Retirar cuidadosamente os suportes das peças e caso necessário dar acabamento.



CASTABLE MARROM

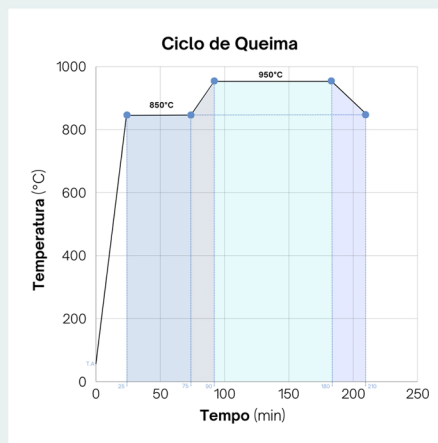
CICLO DE QUEIMA



ODONTOLOGIA

Ciclo de forno para processo de injeção EMAX - Forno Ivoclar

- Temperatura de entrada do anel = 850°C (rampa de 30°C por minuto da temperatura ambiente até 850°C)
- Aguardar 20 minutos após a inclusão do anel de 200g ou 15 minutos para o anel de 100g. Manter essa temperatura de 850°C por 30 minutos.
- Após esse tempo, elevar a temperatura com uma rampa de 7°C por minuto até 950°C e, ao atingir essa temperatura, manter por uma hora e meia. Em seguida, reduzir a temperatura para 850°C e deixar por 30 minutos. Realizar a injeção conforme indicação do fabricante da pastilha.
- Materiais utilizados no teste: Revestimento Gilvest, pastilha Emax e forno Ivoclar.



INFORMAÇÕES GERAIS

- A resina 3D Cure CASTABLE MARROM precisa ser agitada antes do uso. Lembre-se de agitar a resina 3D do tanque entre uma impressão e outra.
- Recomenda-se o uso de luvas nitrílicas, óculos de proteção e máscara com filtros contra vapores orgânicos e gases ácidos para manipular a resina.
- Evite o contato direto com a pele. Caso ocorra o contato, lave o local com água e sabão.
- Mantenha o local sempre ventilado ao manipular a resina.
- Armazene a resina em local seco, com temperatura entre 10°C e 30°C, longe da luz solar, sempre tampada.
- Essa resina não é um produto para saúde, não é um material biocompatível.
- Mantenha fora do alcance de crianças e animais de estimação.
- Não utilizar as peças impressas em contato com alimentos ou corpo humano.

Validade de 1 ano